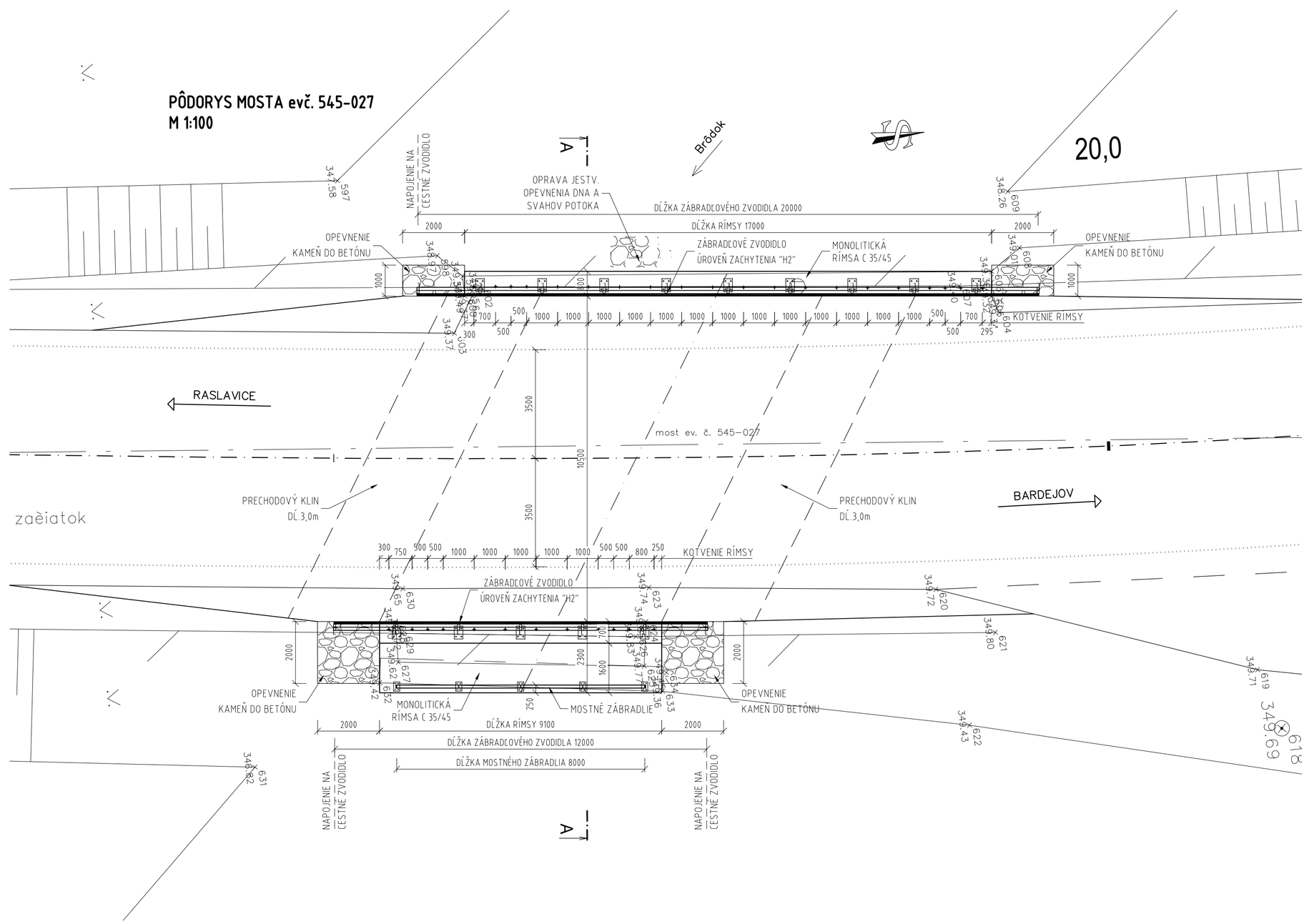
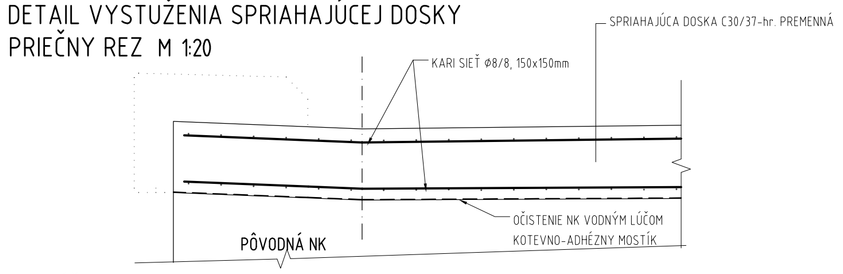
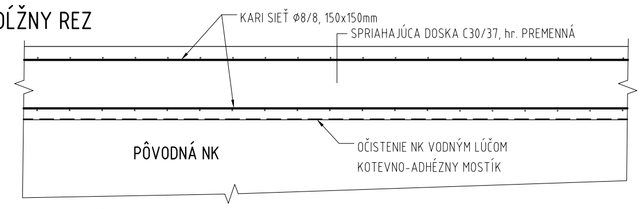
PÔDORYS MOSTA evč. 545-027
M 1:100



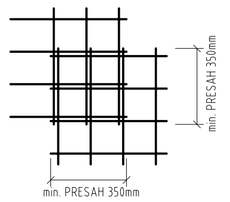
DETAIL VYSTUŽENIA SPRIAHAJÚCEJ DOSKY PRIEČNY REZ M 1:20



POZDĹŽNY REZ



KARI SIEŤ ø8/8mm 150x150mm, 3000x2000mm



VÝKAZ KARI SIETE :

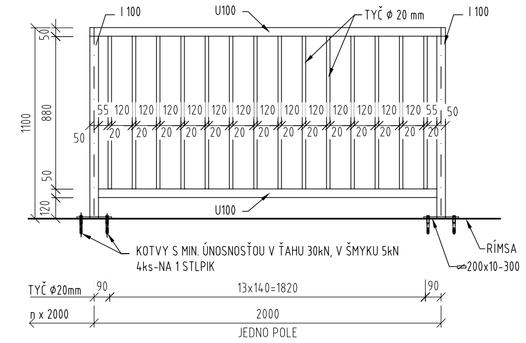
KARI SIEŤ ø8/8mm 150x150mm, 2400x6000mm

- CELKOVÝ POČET KUSOV : 12+12=24ks
- CELKOVÁ HMOTNOSŤ : 1820,20kg

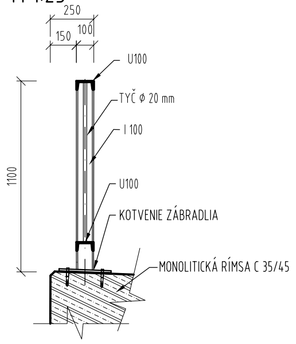
POZNÁMKY:

1. PRED ZAČATÍM ZEMNÝCH PRÁC JE ZHOTOVITEĽ POVINNÝ DAŤ SI VYTÝČIŤ VŠETKY INŽINIERSKE SIETE KOLIDUJÚCE SO STAVBOU!
2. TVAR NOSNEJ KONŠTRUKCIE A SPODNEJ STAVBY BOL STANOVENÝ NA ZÁKLADE ZAMERANIA VIDITEĽNÝCH ČASTÍ MOSTA A NEMUSÍ SA ZHODOVAŤ SO SKUTOČNOSŤOU
3. PRIEČNY A POZDĹŽNY SKLON NA VOZOVKE JE NAVRHNUTÝ ORIENTAČNE, JEHO SPRESNENIE BUDE PREDMETOM VÝROBNEJ DOKUMENTÁCIE.
4. STAVEBNÉ PRÁCE SÚVISIACE S REKONŠTRUKCIOU MOSTA BUDÚ REALIZOVANÉ V DVOCH ETAPÁCH PO POLOVICI. VEREJNÁ DOPRAVA BUDE POČAS STAVEBNÝCH PRÁC USMERNENÁ PRENOSNÝM DOPRAVNÝM ZNAČENÍM DO JEDNÉHO JAZDNÉHO PRUHU.
5. NA MOSTE JE NAVRHNUTÉ ZÁBRADELNÉ ZVODIDLO S ÚROVŇOU ZACHYTENIA "H2", PRED A ZA MOSTOM BUDE PLYNULE SA NAPÁJAŤ NA NOVÉ CESTNÉ ZVODIDLO.
6. NAVRHOVANÉ TVARY RÍMSY JE NEVYHNUTNÉ V PRIEBEHU VÝSTAVBY AKTUALIZOVAŤ PODĽA ZISTENÝCH SKUTOČNOSTÍ.
7. REALIZÁCIA VOZOVKOVÝCH VRSTIEV NA MOSTE A PRED A ZA MOSTOM REALIZOVAŤ S PLYNULÝM NAPOJENÍM NA NOVÚ OBRUSNÚ VRSTVU VOZOVKY PRED A ZA MOSTOM.
8. POHĽADOVÉ BETÓNOVÉ PLOCHY SPODNEJ STAVBY A NOSNEJ KONŠTRUKCIE BUDÚ DOPLNENÉ REPROFILAČNÝM MATERIÁLOM A ZJEDNOCUJÚCIM NÁTEROM.
9. DILATAČNÁ ŠKÁRA JE NAVRHNUTÁ ŠÍRKY 20mm, VYPLNENÁ ASFALTOVÝM TMELOM (ZÁLIEVKOU) S PREDTESNENÍM.
10. OKOLO ODRAZNÝCH PRUHOV SA ZREALIZUJE PRUŽNÁ ZÁLIEVKA S PREDTESNENÍM.
11. NAVRHOVANÉ RIEŠENIE RIEŠI CELKOVÝ STAV MOSTA Z HĽADISKA ODVODNENIA, HYDROIZOLÁCIE A ZATEKANIA NK MOSTA
12. ZHOTOVITEĽ JE POVINNÝ ZABEZPEČIŤ PRIESTOR STAVENISKA TAK, ABY POČAS DOBY REALIZÁCIE PRÁC BOL DO JEHO PRIESTORU ZNEMOŽNENÝ PRÍSTUP NEPOVOLANÝCH OSÔB.
13. POČAS REALIZÁCIE STAVEBNÝCH PRÁC JE ZHOTOVITEĽ POVINNÝ VENOVAŤ MIMORIADNU POZORNOSŤ BEZPEČNOSTI A OCHRANE ZDRAVIA PRI PRÁCI.

POHĽAD NA 1 POLE ZÁBRADLIA
M 1:25



REZ ZÁBRADLÍM
M 1:25



MOSTNÉ ZÁBRADLIE.....8,0m
ZÁBRADĽOVÉ ZVODIDLO ÚROVEŇ ZACHYTENIA "H2" .....20,0m+12,0m=32,0m

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

-ABRAZÍVNE ČISTENIE POVRCHU NA STUPEŇ MIN. Sa 2 1/2
PODĽA STN EN ISO 8504-2 a STN EN ISO 12944-4
-ŽIAROVÉ ZINKOVANIE ALEBO METALIZÁCIA, NOMINÁLNA HRÚBKA 100µm
-1 MN EP, ZÁKLADNÝ NÁTER EPOXIDOVÝ, NOMINÁLNA HRÚBKA 100µm
-1 VN PUR, VRCHNÝ NÁTER POLYURETÁNOVÝ, NOMINÁLNA HRÚBKA 80µm

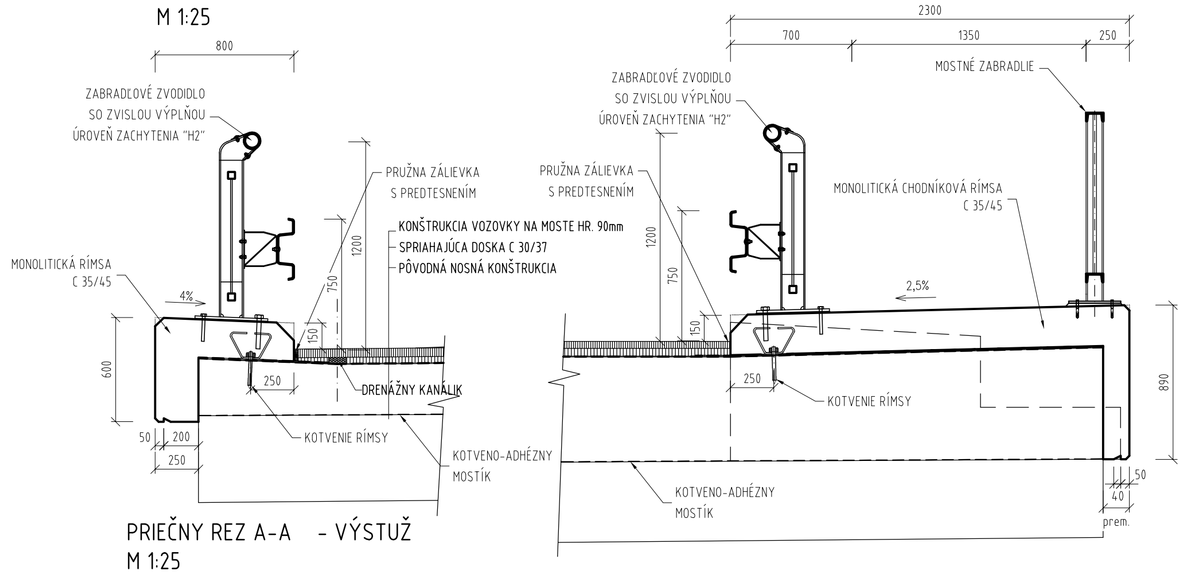
POZNÁMKY:

-NA MOSTE MÔŽU BYŤ POUŽITÉ LEN SCHVÁLENÉ MOSTNÉ ZÁBRADLOVÉ ZVODIDLÁ MDVRR SR S ÚROVŇOU ZACHYTENIA "H2"
-KOTEVNÉ DOSKY ZÁBRADLOVÝCH ZVODIDIEL A ZÁBRADLIA BUDÚ PODLIATE PLASTMALTOU
-NA KOTEVNÝCH SKRUTKÁCH BUDÚ OSADENÉ OCHRANNÉ KRYTKY
-ZVODNICE A MADLÁ ZVODIDIEL BUDÚ NAD MZ ODDILATOVANÉ A NEVODIVO PREPOJENÉ
- ZVODNICA ZÁBRADLOVÉHO ZVODIDLA JE NAD MOSTNÝM ZÁVEROM DILATOVANÁ DIŠŤANČNÝM KUSOM ZVODNICE, NA MADLE, ZVODNICI A VÝPLNI ZVODIDLA SA PREVEDIE ELEKTRICKÝ IZOLOVANÝ DILATAČNÝ ŠTYK ELEKTROIZOLAČNÝM POVLAKOM PODĽA TECHNICKÝCH PODMIENOK VÝROBCU ZVODIDIEL

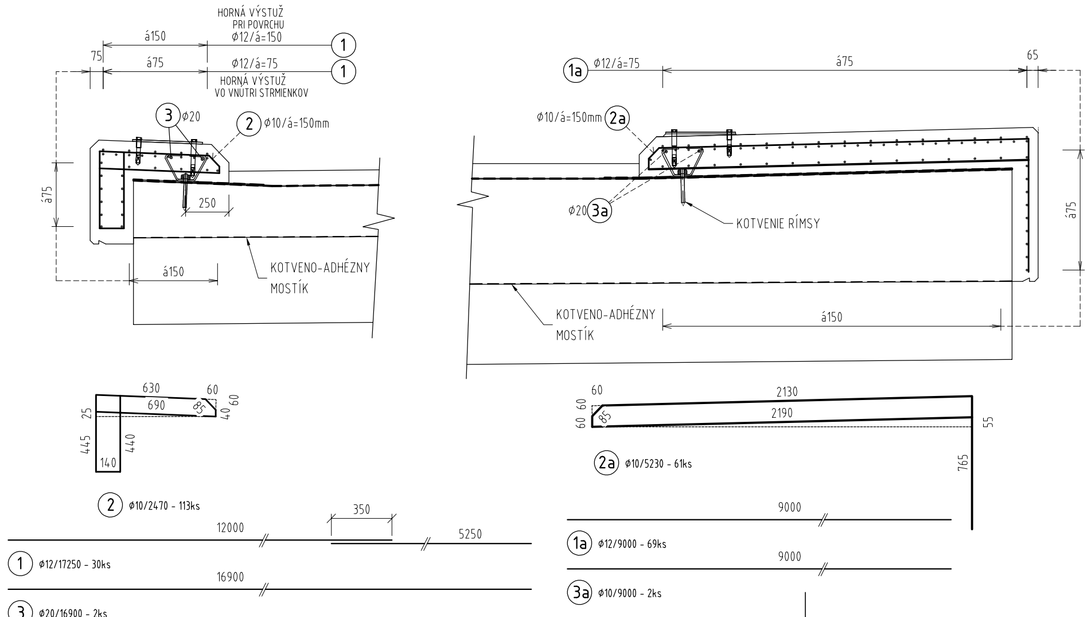
POZNÁMKY :

- PRED ZAČATÍM STAVEBNÝCH PRÁC A FRÉZOVANÍM VOZOVKY JE POTREBNÉ PREVIESŤ VÝŠKOVÉ ZAMERANIE VOZOVKOVÝCH VRSTIEV, DRUHÉ ZAMERANIE JE POTREBNÉ PREVIESŤ PO ODFRÉZOVANÍ VOZOVKOVÝCH VRSTIEV A OČISTENÍ N.K. V ROZSAHU 50m PRED A ZA MOSTOM RASTOM PO 10m. NA ZÁKLADE TÝCHTO MERANÍ BUDE UPRESNENÁ HRÚBKA SPRIAHAJÚCEJ DOSKY A VÝŠKOVÉ OSADENIE MOSTNÉHO ZÁVERU. NÁSLEDNE SA VYTÝČI GEOMETRIA SPRIAHAJÚCEJ DOSKY A VÝŠKY PRE BETONÁŽ. PO ULOŽENÍ ASFALTOVÝCH VRSTIEV SA PREVEDIE POREALIZAČNÉ ZAMERANIE.
- Z DOVODU ROZLIČNÝCH UHLOV ULOŽENIA N.K. SÚ SPRIAHAJÚCE TŔNE ROZMIESTNENÉ VEJÁROVITO. OKÓTOVANÝ JE PRVÝ A POSLEDNÝ RAD TŔŇOV. PRIAMKOVÝM PREPOJENÍM TÝCHTO BODOV A NÁSLEDNÝM VYNESENÍM PRIEČNEHO ROZMIESTNENIA SA UKÁŽU POLOHY VNÚTORNÝCH TŔŇOV.
- NOMINÁLNE KRYTIE JE PRI HORNOM POVRCHU c_{nom}=40mm A PRI SPODNOM POVRCHU c_{nom}=40mm.
- POLOHA KARI SIETE KOPÍRUJE TVAR SPRIAHAJÚCEJ DOSKY.
- SPRIAHOVACIE OCEĽOVÉ TŔNE BUDÚ UMIESTNENÉ (ZAKOTVENÉ) KOLMO NA POVODNÚ N.K..
- DODRŽAŤ PREDPÍSANÝ MINIMÁLNY PRESAH KARI SIETE (350mm).

PRIEČNY REZ A-A - TVAR
M 1:25



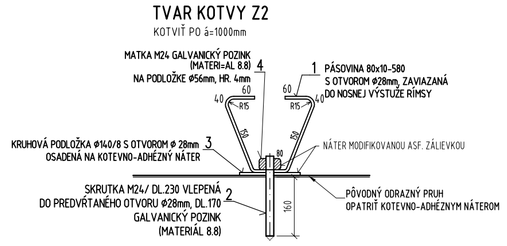
PRIEČNY REZ A-A - VÝSTUŽ
M 1:25



VÝKAZ VÝSTUŽE RÍMS

Číslo položky	Priemer [mm]	Dĺžka [m]	Počet [ks]	Dĺžka spolu [m] 10	12	20
1	12	17,25	30		517,5	
1a	12	9,00	69		621	
2	10	2,47	113	279,11		
2a	10	5,23	61	319,03		
3	20	16,90	2			33,8
3a	20	9,00	2			18
Dĺžka spolu		m		598,14	1138,50	51,80
Špecifická hmotnosť		kg/m³		0,617	0,888	2,466
Hmotnosť		kg		369,05	1010,99	127,74
Hmotnosť spolu		kg		1507,78		
Spojovací materiál		kg		150,78		
Hmotnosť spolu pre 1ks		kg		1658,56		

TVAR KOTVY Z2
KOTVIŤ PO á=1000mm



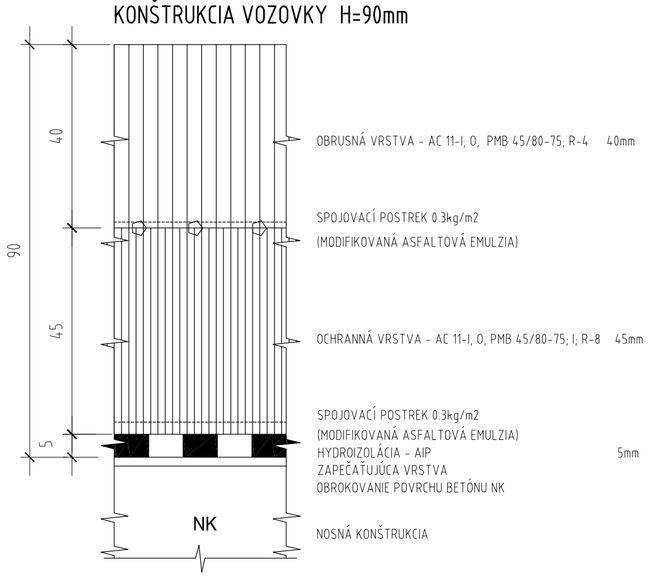
VÝKAZ MATERIÁLU PRE KOTVENIE RÍMS

POL	MATERIÁL	KS	HMOTNOSŤ kg/m	HMOTNOSŤ kg
1	vP 80x10-580	1	6,28	3,65
2	SKRUTKA M24/230mm	1		
3	PODLOŽKA ø 140, HR 8mm	1	1,232	1,232
4	MZ4 + PODLOŽKA	1		
CELKOVÁ HMOTNOSŤ PRE 1 KOTVENIE				4,90kg
CELKOVÁ HMOTNOSŤ PRE 26+12+32 KOTVENÍ				156,80 kg

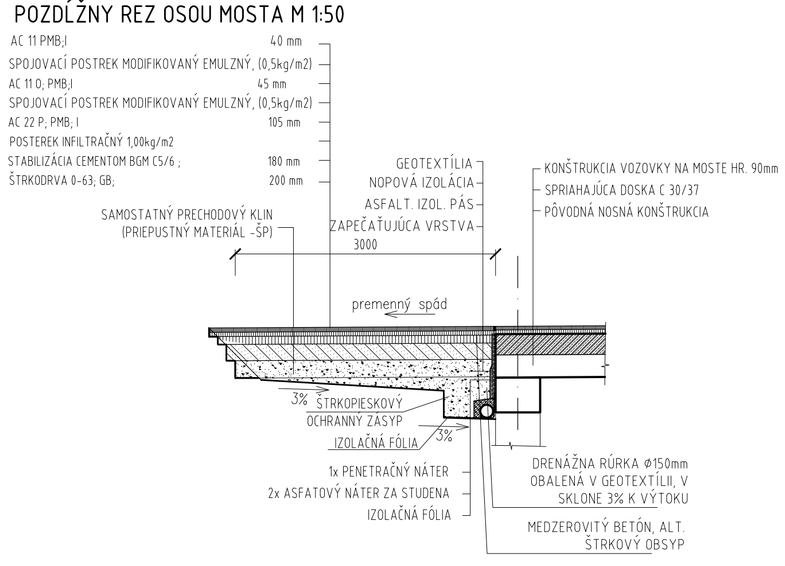
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

POLOŽKY 2 A 4 GALVANICKÝ POZINK
POLOŽKY 3 POZINKOVANIE PONORom , NOMINÁLNA HRÚBKA 50µm, MINIMÁLNA HR.40µm
POLOŽKA 1 ZÁKLADNÝ NÁTER

KONŠTRUKCIA VOZOVKY H=90mm



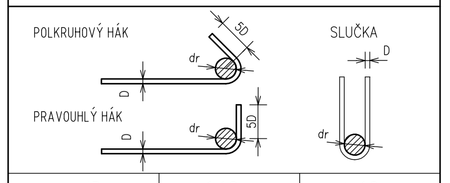
DETAIL ÚPRAVY ZA OPOROU
POZDĹŽNY REZ OSOU MOSTA M 1:50



STAVEBNÉ MATERIÁLY:	
BETÓN:	
RÍMSA:	BETÓN C35 /45-XC4,XD3,XF4(SK)-Cl 0,4
OCEĽ:	B 500B
PRVÁ / POSLEDNÁ POLOŽKA:	(1) / (4a)

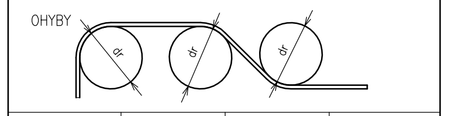
KRYTIE VÝSTUŽE [mm]:				
STAVEBNÝ PRVOK:	RÍMSA			
	min c	nom c	min c	nom c
VNÚTORNÉ/SPODNÉ	40	50		
VONKAJŠIE/HORNÉ	50	50		

MINIMÁLNY VNÚTORNÝ PRIEMER ZAKRIVENIA
VLOŽIEK dr[mm]:



øD	≤ 16mm	> 16mm
ødr	4D	7D

OHYBY



t [mm]	≥ 100	50<t≤100	<50
ødr	10D	15D	20D

SÚRADNICOVÝ SYSTÉM : S-JTSK, realizácia JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM : Bpv

D
SO 01

ISPO spol. s r. o. Inžinierske stavby, Slovenská 86, 080 01 Prešov, tel.: 051/74 636 95, 74 636 99

ZODP.PROJEKTANT: ING.J.ANTOL	HL. PROJEKTANT: ING.M.DUBRAVSKÝ
VYPRACOVAL: A.SMOLKOVÁ	KONTROLOVAL: ING.J.KURUC
OBJEDNÁVATEĽ: Prešovský samosprávny kraj, Námestie mieru 2, 080 01 Prešov	
OKRES: BARDEJOV	KRAJ: PREŠOVSKÝ
KAT.ÚZEMIE: JANOVCE, KOBYLY,KLUŠOV	DÁTUM: 04/2016
STAVBA: **II/545 Janovce - Kľušov**	STUPEŇ: DRS, DP
	Č.ZÁKAZKY: 2756/2016
	MIERKA: 1:100,1:25
OBJEKT: **SO 01 Rekonštrukcia cesty II/545**	Č. PRÍLOHY: 5.2 / Č. SÚPRAVY:
PRÍLOHA : **OPRAVA MOSTA ev.č. 545-027**	